

Chức năng :

Chúng tôi là các chuyên gia trong lĩnh vực quy hoạch khu xử lý chất thải sinh hoạt, chất thải công nghiệp, thiết kế các lò đốt, thiết kế các hệ thống xử lý khí và xử lý nước

Đưa ra các giải pháp tiên tiến trong xử lý rác sinh hoạt, nâng cấp hệ thống hiện lò đốt hiện có, các giải pháp để cải tạo bãi chôn lấp.

Triển khai thi công xây dựng các công trình xử lý chất thải như lò đốt, hệ thống xử lý khí thải và nước thải.

Tư vấn, thiết kế, lập dự án giám sát và triển khai dự án.



Liên hệ với chúng tôi

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT MÔI TRƯỜNG IEC VIỆT NAM

Địa chỉ: Tầng 6, Tòa nhà Thăng Long, 98A Nguyễn Như Kontum,
Thanh Xuân, Hà Nội.

ĐT: 0243 208 0011 – Fax: 0243 208 0015



Mô hình xử lý rác sinh hoạt

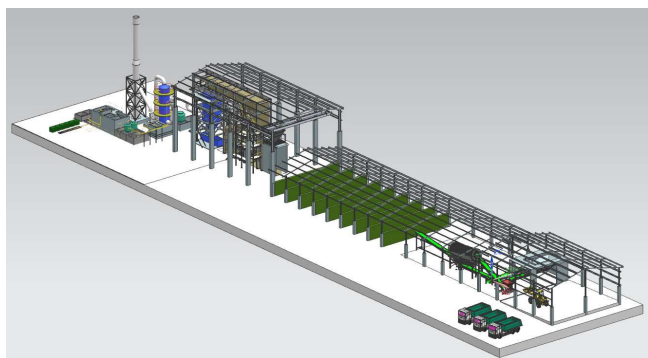


CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT MÔI TRƯỜNG IEC VIỆT NAM

Tích hợp các giải pháp về xử lý môi trường

Giới thiệu về công nghệ

- Công suất tiếp nhận 100 tấn rác/ngày.
- Sau tiền xử lý và ủ sinh học giảm ẩm, độ ẩm rác trong khoảng 40-45% và nhiệt trị rác thải giao động từ 1300- 1700 kcal/kg.
- Ghi lò có thành phần hợp kim đặc biệt có khả năng chịu mài mòn và chịu nhiệt độ cao.
- Dàn ghi chuyển động được thiết kế đơn tầng hoặc đa tầng theo đặc tính của từng loại rác thải.
- Lò đốt công suất 2400 - 3000 kg/h
- Hệ thống xử lý khí theo chu trình ướt, nước tiêu thụ 100 m³/ngày.
- Công suất điện của hệ thống khoảng 300 kW.
- Tỷ lệ chôn lấp khoảng 10-15% (phụ thuộc vào thành phần rác sinh hoạt xử lý tại địa phương).
- Diện tích nhà máy xử lý : 6.000 m²



Khu vực tiếp nhận phân loại

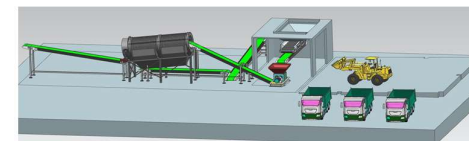
- Công suất tiếp nhận 100 tấn/ngày, sau khi qua thiết bị phá túi, rác được chuyển đến sàng lồng để phân loại.
- Phần trên sàng có khối lượng khoảng 85 tấn/ngày và được chuyển đến khu vực ủ sinh học giảm ẩm. Phần dưới sàng có hàm lượng vô cơ cao sẽ được chôn lấp theo quy định.

Khu vực xử lý rác trước khi đốt

Sau 10- 14 ngày ủ và đảo trộn, hàm lượng ẩm trong rác giảm xuống còn khoảng 40%, rác sinh hoạt sẽ được đốt trong lò đốt.

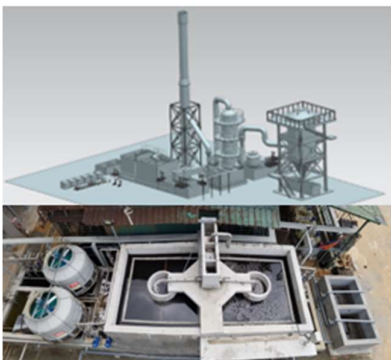
Lò đốt rác sinh hoạt ghi chuyển động

- Ghi lò có thành phần hợp kim đặc biệt có khả năng chịu mài mòn và chịu nhiệt độ cao.
- Lò đốt công suất 2400 - 3000 kg/h gồm 02 buồng đốt thứ cấp và sơ cấp.
- Dàn ghi chuyển động được thiết kế đơn tầng hoặc đa tầng
- Hệ thống thủy lực đẩy rác, đẩy ghi và tháo tro ghi xích
- Hệ thống 02 đầu phun dầu hỗ trợ quá trình



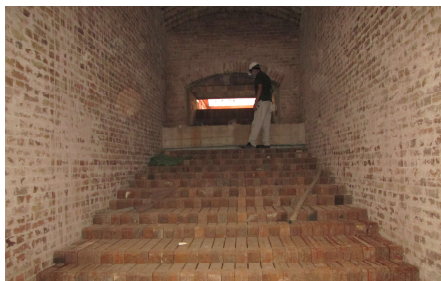
Khu xử lý khí và tuần hoàn nước

- Xử lý khí thải theo phương pháp ướt : Kết hợp của làm mát trực tiếp, Venturi và thiết bị hấp thu, thiết bị tác ẩm để khí thải đạt QCVN 61.
- Xử lý và tuần hoàn nước bằng phương pháp hóa học và vật lý bao gồm phương pháp oxy hóa, lắng trọng lực và giải nhiệt.



Thiết bị phụ trợ

- Phần mềm điều khiển hệ thống lò đốt PLC, HDMI - Đức
- Đầu phun Rello 70 - Italia
- Tháp giải nhiệt Tashin 80 - Đài Loan
- Bơm các loại - Hàn Quốc , EU
- Quạt sơ cấp, thứ cấp và quạt hút - Tomeco Việt Nam



Chi phí dự án

- Tổng chi phí đầu tư dự án : 100 tỷ
- Chi phí xây dựng hạ tầng : 35 tỷ
- Chi phí thiết bị : 40 tỷ
- Chi phí khác : 25 tỷ
- Thời gian thực hiện dự án : 15 tháng
- Chi phí vận hành : 150.000 – 170.000 đồng/tấn.



Kinh nghiệm

Năng lực thiết kế, thi công và vận hành công trình bảo vệ môi trường

- Thiết kế, xây dựng lò đốt rác sinh hoạt 2019-2020.
- Thiết kế, chế tạo, vận hành và chuyển giao hệ thống xử lý nước thải nhiễm dầu - 2018
- Hợp đồng tư vấn lập báo cáo nghiên cứu khả thi dự án đầu tư xây dựng nhà máy xử lý chất thải nguy hại – 2019.
- Sửa chữa, nâng cấp lò đốt sinh rác sinh hoạt -2019.

Chuyên gia thiết kế hệ thống liên khu xử lý chất thải sinh hoạt

- Lập hồ sơ giám sát thi công và quản lý dựa án sửa chữa cải tạo lò đốt chất thải nguy hại- 2019.
- Kinh nghiệm vận hành dây truyền 400 tấn/ngày xử lý chất thải sinh-Hoạt động từ 2014.
- Kinh nghiệm vận hành dây truyền 300 tấn/ngày xử lý chất thải sinh-Hoạt động từ 2011.
- Kinh nghiệm vận hành hệ thống xử lý nước hệ thống xử lý nước thải nhiễm dầu - Hoạt động từ 2019.

Phát minh sáng chế của cán bộ IEC

- Bằng độc quyền sáng chế 16718 ngày 15/03/2017 : Quy trình và hệ thống thiết bị sấy rác sử dụng thiết bị thu hồi nhiệt có khối vật liệu không chuyển động và phương pháp sắp xếp khối vật liệu thu nhiệt.
- Giải pháp hữu ích số 938 ngày 28/12/2011 : Quy trình và hệ thống xử lý rác.
- Giải pháp hữu ích số 2119 ngày 19/08/2019 : Quy trình thủy nhiệt để chuyển hóa rác thải sinh hoạt thành than.
- Quy trình kết hợp tiền xử lý và đốt rác sinh hoạt bằng lò đốt ghi chuyển động – Đang thẩm định nội dung.

Hợp tác triển khai nghiên cứu và phát triển

- Xử lý rác thải thành nhiên liệu thay thế than ứng dụng tại các nhà máy sản xuất vật liệu xây dựng. 2018-2019 – Hợp tác với Công ty Nhật Bản
- Đánh giá hiệu quả kinh tế dự án phát điện từ sinh khối gỗ keo được trồng trên mỏ khai thác khoáng sản của tại Hạ Long và Lâm Đồng, 2017
- Đánh giá phát thải khí nhà kính và tiêu thụ năng lượng hóa thạch theo chu trình vòng đời LCA của nhà máy sản xuất ethanol tại Việt Nam, 2017, dự án tổ chức Nông Lương thế giới – FAO
- Chuyển hóa chất thải thành nhiên liệu, dự án Jica JICA, 2104-2106